



การใช้สายการผลิตที่มีอยู่ แต่ปรับเปลี่ยนแม่พิมพ์ ปรับตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์บางอย่าง เพื่อผลิตภักที่ที่หลากหลายนั้น เป็นเรื่องปกติของโรงงานอุตสาหกรรม แต่การใช้เวลาในการปรับเปลี่ยนที่ยาวนานเกินควรก็เท่ากับไปลดเวลาที่จะสามารถผลิตสินค้าสร้างรายได้ การจะปรับตั้งเครื่องจักรโดยใช้เวลาน้อยที่สุดนั้น ควรทำอะไร มีเทคนิคอะไรบ้างที่สามารถนำไปพัฒนาและปรับใช้ในองค์กรได้

หลักสูตรนี้ จะอธิบายขั้นตอนการทำการกิจกรรมลดเวลาการปรับตั้งเครื่องจักร เทคนิค วิธีการและตัวอย่างที่ดีจากญี่ปุ่น



เข้าใจหลักการเทคนิคขั้นตอนที่จำเป็นในการปรับตั้งเครื่องจักรอย่างรวดเร็วและสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในองค์กรได้



หลักสูตรนี้เหมาะสำหรับ

ผู้จัดการ หัวหน้างานของหน่วยงานผลิตแปรรูปประกอบ และผู้รับผิดชอบส่งเสริม TPM



กำหนดการอบรมและสัมมนา

1. สังเกต TPM
2. เกี่ยวกับ Loss
3. การดำเนินการปรับปรุงเฉพาะเรื่อง (Focused improvement)
4. แนวคิดในการใดเป็นการ Setup
5. วิธีดำเนินการใดเป็นการ Setup
6. SMED (Single Minute Exchanging of Die) 7 ขั้นตอน
7. แนวคิดเรื่อง One Touch Setup
8. กรณีศึกษา Changeover Kaizen



089-4998786 (คุณณรงค์เกียรติ), 089-4850358 (คุณภิญญาพัชญ์)



tpmblackbelt@gmail.com



www.tpmmaster.com



มีอบรมทั้ง In house IIUU Onsite และ Zoom online

อบรมโดยวิทยากรที่ปรึกษา TPM Black Belt-JIPM Certified

